

EPOSPLAST

Descrizione:

Rivestimento epossidico bicomponente plastificato per supporti cementizi.

Composizione e Caratteristiche:

E' un prodotto bicomponente formulato espressamente con resina epossidica catalizzata con indurenti amminici, ed additivi vari per uso esclusivamente professionale. Prodotto con buona resistenza alle aggressioni chimiche (organiche), all'acqua, ai detersivi, solventi, disinfettanti in genere, elevata resistenza al graffio, eccezionale adesione su vari supporti. Buone proprietà meccaniche, assenza di ingiallimento nel tempo, resistente alla trazione-flessione che può verificarsi nelle strutture cementizie. Idoneo alla verniciatura di ogni tipo di supporto in cemento tipo piscine, contenitori industriali, serbatoi ecc.

Dati tecnici di fornitura:

Aspetto:	fluido
colore:	rosso, bianco, azzurro piscina
peso specifico:	1,280-1,350 Kg/Lt +/- 0,005 in funzione del colore
pH:	n.a.
diluizione:	alcol puro dal 3% al 5%
°C applicazione:	compresa tra +5°C e + 35 °C
mod. applicazione:	pennello, rullo lana "moair", airless
consumi indicativi:	300-400 Gr/Mq per mano in funzione del supporto (spessore 150 micron)
viscosità:	n.a.
essiccazione:	3-4. fuori polvere, 6 ore al tatto, 24 ore totale a +20°C con U.R. del 50%
sopraverniciabilità:	min. dalle 6 alle 24 ore
pot life:	1-2 ore dal momento della catalisi
lavaggio attrezzi:	con solvente, diluente nitro o simili subito dopo l'uso
confezioni:	Kg 20 (part. A 15,4 Kg+part. B 4,5 Kg) Kg 4 (part. A 3,10 Kg+part. B 0,90 Kg)
stoccaggio	12 mesi al riparo del gelo e forti temperature

Preparazione del supporto e fondo:

SUPPORTI IN FERRO NUOVO: spazzolare e carteggiare asportando ogni traccia di ruggine, pulire accuratamente il supporto con solventi alla nitro fino a totale asportazione di sostanze grasse o oli presenti nei supporti in ferro nuovi ed applicare una mano di antiruggine epossidica tipo EPOSFOND TRE.

SUPPORTI IN FERRO VERNICIATO: spazzolare o sabbare anche con l'ausilio di mezzi meccanici accuratamente la superficie da trattare avendo cura di asportare ogni traccia di ruggine o vecchi strati di vernice esistenti. Sgrassare e pulire con diluente nitro ed applicare una mano di antiruggine epossidica tipo EPOSFOND TRE.

SUPPORTI IN C.L.S. O MURATURA: il supporto deve essere ben stagionato ed asciutto. Carteggiare e spolverare la superficie da trattare avendo cura di asportare ogni traccia di vecchi strati di pittura o perti fatiscenti di intonaco. Rasare o stuccare fessure o simili con appositi prodotti. Applicare una mano di primer di fondo tipo EPOSWASS o TOVEREPOXY PRIMER.



EPOSPLAST

Applicazione:

Miscelare i due componenti fino ad ottenere una miscela omogenea del prodotto. Diluire fino a viscosità desiderata per applicazione a spruzzo, pennello o rullo fino al 5% max con alcool puro ed applicare il prodotto avendo cura in entrambe i casi di intersecare le mani tra loro in modo uniforme ed omogeneo su tutta la superficie. Per l'applicazione della seconda mano se necessario, attendere non meno di 6-18 ore.

Avvertenze e precauzioni generali:

Evitare l'applicazione in presenza di pioggia o sotto l'azione diretta del sole o correnti d'aria.
Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili ed inconsistenti.
Infiammabile (R 10)
Conservare fuori della portata dei bambini (S 2)
Usare in luogo ben ventilato (S 51)
Per uso esclusivamente professionale.

Prodotto ad uso professionale. I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio effettuate a +20 °C e con il 50% di U.R., sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti dalla To.Ver.Italia, (supporto, condizioni ambientali, tecniche di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto pertanto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il nostro obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La società To.Ver.Italia si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

V.O.C. (Direttiva 2004/42/CE) :

Classe di appartenenza:

